

Акт № 1 от 5 ноября 2019г.

Проверки сварочно-технологических свойств проволоки

Испытания сварочной проволоки BoehlerEMK 6D TOP 1,2 мм, серийный номер 478304,

партия 270519

от поставщика ООО «Волжская промышленная группа»

Испытание проводил:

специалист сварочного производства III уровня ООО «ПТИМАШ» Фуфаева М.А.

На площадях сборочного участка проводилось испытание полированной сварочной проволоки BoehlerEMK 6D TOP 1,2 мм полуавтоматической сваркой в среде смеси аргона и двуокси углерода (Ar 18%+CO<sub>2</sub> 82%). Испытания проводились при сваре образца стали 09Г2С.

Результаты проверки:

1. Намотка проволоки на катушку качественная, стабильный калибр по всей длине
2. Визуальный осмотр сварных швов явных дефектов не выявил, переход к основному металлу – плавный.
3. Подача проволоки через подающий механизм свободная
4. Возбуждение дуги отличное, ввиду пониженного содержания кремния сварочный процесс происходит значительно мягче.
5. Горение дуги устойчивое, формирование шва отличное во всех пространственных положениях.
6. Разбрызгивание металла при сварке ниже среднего

Вывод: сварочная проволока BoehlerEMK 6D TOP 1,2 мм обеспечивает высокое качество и производительность процесса сварки.

Допускается для проведения сварочных работ в ООО «ПТИМАШ»

Специалист сварочного производства III уровня ООО «ПТИМАШ» Фуфаева М.А.

 05.11.2019г.

Дата/Печать

